

Стекломат

мат из рубленых стеклянных нитей для производства сэндвич-конструкций и ламинатов ручным способом формования

Обозначение	МА 644-600		
Технические характеристики			
	Единица измерения	Требование	Метод испытания
Тип стекла		E	
Поверхностная плотность	г/м ²	600±30	ISO 3374:2000
Массовая доля влаги	%	< 0,30	DIN EN ISO 3344:1997
Линейная плотность комплексной нити	текс	30	DIN EN 1889
Длина рубленых комплексных нитей	мм	50	
Вид связи	эмульсионный, легкорастворим в стироле		
Ширина рулона*	см	340,0±0,5	ISO 5025:1997
Массовая доля веществ, удаляемых при прокаливании	%	5.5±1,65	ISO 1887:1995
Время растворения связующего средства мата в стироле	с	< 25	ISO 52332:1971
Удельная разрывная нагрузка	H/150мм	> 150	ISO 3342:1995

* по запросу возможны другие ширина и длина рулона

Механические свойства слоистого пластика (ненасыщенные полиэфир)

	Единица измерения	Нормативный показатель*	Метод испытания
Содержание стекла	%	30	DIN EN ISO 1172
Предел прочности по разрыву, в сухом состоянии	H/мм ²	> 95	DIN EN ISO 527-4
Предел прочности при изгибе, в сухом состоянии	H/мм ²	> 165	DIN EN ISO 14125
Модуль упругости при изгибе	H/мм	> 6500	DIN EN ISO 14125

* Нормативные показатели не применимы для конструкционных целей

Указание по безопасности

Токсикологические свойства

Токсикологически безвреден, не проникает в легкие.

Упаковка

В рулонах, герметично запакованных в полиэтиленовую пленку, вертикально помещенных в картонную коробку на поддоне.

Хранение

В оригинальной упаковке, в сухом виде, в защищенном от влаги месте. Температура хранения < 35°C. Переработка по истечении 24 часов складирования и адаптации к температурным условиям переработки.

