

# Стекломат

мат из рубленых стеклянных нитей для производства сэндвич-конструкций и ламинатов ручным способом формования

Обозначение	МА 141-600		
Технические характеристики			
	Единица измерения	Требование	Метод испытания
Тип стекла		E	
Поверхностная плотность	г/м <sup>2</sup>	600 $\pm$ 30	ISO 3374:2000
Массовая доля влаги	%	< 0,20	DIN EN ISO 3344:1997
Линейная плотность комплексной нити	текс	30	DIN EN 1889
Длина рубленых комплексных нитей	мм	50	
Вид связи	порошковый, легкорастворим в стироле		
Ширина рулона*	см	340,0 $\pm$ 0,5	ISO 5025:1997
Массовая доля веществ, удаляемых при прокаливании	%	4,0 $\pm$ 1,2	ISO 1887:1995
Время растворения связующего средства мата в стироле	с	< 25	ISO 52332:1971
Удельная разрывная нагрузка	H/150мм	> 150	ISO 3342:1995

\* по запросу возможны другие ширина и длина рулона

## Механические свойства слоистого пластика (ненасыщенные полиэфир)

	Единица измерения	Нормативный показатель*	Метод испытания
Содержание стекла	%	30	DIN EN ISO 1172
Предел прочности по разрыву, в сухом состоянии	H/мм <sup>2</sup>	> 85	DIN EN ISO 527-4
Предел прочности при изгибе, в сухом состоянии	H/мм <sup>2</sup>	> 170	DIN EN ISO 14125
Модуль упругости при изгибе	H/мм	> 6500	DIN EN ISO 14125

\* Нормативные показатели не применимы для конструкционных целей

<b>Указание по безопасности</b>	Токсикологически безвреден, не проникает в легкие.
Токсикологические свойства	
<b>Упаковка</b>	При ширине мата < 180 см: в*; При ширине мата 180 -210 см: в* в спец. стяжке; При ширине мата > 210 см: г* в спец. стяжке
<b>Хранение</b>	В оригинальной упаковке, в сухом виде, в защищенном от влаги месте. Температура хранения < 35°С. Переработка по истечении 24 часов складирования и адаптации к температурным условиям переработки.

в\* - вертикально, г\* - горизонтально

