

Стекломат

мат из рубленых стеклянных нитей для производства сэндвич-конструкций и ламинатов ручным способом формования

Обозначение	МА 141-300		
Технические характеристики			
	Единица измерения	Требование	Метод испытания
Тип стекла		E	
Поверхностная плотность	г/м ²	300±15	ISO 3374: 2000
Массовая доля влаги	%	<0,20	DIN EN ISO 3344: 1997
Линейная плотность комплексной нити	текс	30	DIN EN 1889
Длина рубленых комплексных нитей	мм	50	
Вид связи	порошковый, легко растворим в стироле		
Ширина рулона*	см	340,0±0,5	ISO 5025:1997
Массовая доля веществ, удаляемых при прокаливании	%	5,5±1,65	ISO 1887:1995
Время растворения связующего средства в стироле	с	<25	ISO 52332:1971
Удельная разрывная нагрузка	H/150мм	>150	ISO 3342:1995

* по запросу возможны другие ширина и длина рулона

Механические свойства слоистого пластика (ненасыщенные полиэфиры)

	Единица измерения	Требование	Метод испытания
Содержание стекла	%	30	DIN EN ISO 1172
Предел прочности по разрыву, в сухом состоянии	H/мм ²	>85	DIN EN ISO 527-4
Предел прочности при изгибе, в сухом состоянии	H/мм ²	>170	DIN EN ISO 14125
Модуль упругости при изгибе	H/мм	>6500	DIN EN ISO 14125

* Нормативные показатели не применимы для конструкционных целей

Указания по безопасности

Токсикологические свойства	Токсикологически безвреден, не проникает в лёгкие.
----------------------------	--

Упаковка

При ширине мата <180 см: в*;
При ширине мата 180-210 см: в* в спец. стяжке;
При ширине мата >210 см: г* в спец. стяжке.

Хранение

В оригинальной упаковке, в сухом виде, в защищенном от влаги месте. Температура хранения <35°С. Переработка по истечении 24 часов складирования и адаптации к температурным условиям переработки.

